

# MAGAZINE **Top**® AUTOMAZIONI

A yellow industrial robotic arm, likely a KUKA model, is shown in profile, extending from the bottom right towards the center. It has a black base and various cables attached. The end effector is a complex mechanical assembly with blue and silver components. The background is a light gray gradient.

NO MORE  
REASONS  
TO WAIT



A CURA DI

**Bruno Bargellini**  
Amministratore Unico di  
Top Automazioni Srl

## Facciamo il punto

Eccomi qua a tirare le somme di un 2020 insolito, che probabilmente non ha eguali e che sicuramente lascerà un segno dentro ognuno di noi.

Nonostante questo, Top Automazioni non si ferma e cambia il proprio modo di pensare e di conseguenza di operare sui mercati.

Se prima i nostri commerciali non si erano mai seduti alle loro scrivanie per più di due giorni consecutivi, ora battono il mercato standosene davanti ad un pc...un metodo sicuramente insolito per chi è abituato a prendere aerei ogni settimana, ma comunque efficace. Conseguentemente a ciò è stato rafforzato anche l'ufficio marketing e comunicazione, un settore a cui forse fino a qualche anno fa avevamo dato poco spazio, ma che ora come non mai diventa di primaria importanza.

Nel 2020 abbiamo continuato a navigare a vele spiegate presentando due prodotti: Arm e Rolling. I nuovi progetti rappresentano il debutto di Top Automazioni nel settore dell'automazione robotica e in pochi mesi si sono accaparrati una consistente quota di mercato, direi ben oltre le nostre aspettative, vista la situazione economica contingente.

Ovviamente, senza idee chiare, determinazione ed un'organizzazione ben definita, tutto ciò non sarebbe stato possibile; l'investimento più importante di tutti è stato sicuramente rappresentato dai tamponi molecolari antigenici. I test anti-covid, eseguiti con cadenza quindicinale, hanno infatti contribuito a tutelare la salute degli oltre 80 dipendenti garantendo continuità a tutti i nostri progetti.

Può sembrare strano pensarlo, ma i migliori sviluppi della nostra Azienda sono avvenuti forse nei momenti di maggiore difficoltà, grazie alla nostra forza e al coraggio di buttarsi nel vuoto.

Questo è ciò che spero avvenga di nuovo nel nostro futuro e nel futuro di ogni imprenditore italiano.



### Indice

3. Girls on Fire
4. L'ingresso di TOP AUTOMAZIONI nell'automazione robotica
6. URETEC poliuretani per l'industria
8. TORNERIA B.P.
10. MANUFACTURING PRODUCTION La produttività come vantaggio competitivo
12. Progetti speciali
14. Il business al tempo del COVID-19:

## Top people

Secondo una ricerca di fine 2019, nel settore metalmeccanico italiano, le donne sono una mosca bianca.

Infatti solo il 20% degli occupati è donna: il 10% sono dirigenti e la maggior parte, ovvero il 54%, sono impiegate.

Nonostante ciò, in **Top Automazioni**, sono state proprio due donne, per motivi diversi, a dare luce ad un 2020 che di certo non ricorderemo come un anno entusiasmante: Franca e Valeria.

La prima, **Franca Gualtieri**, classe 1962, responsabile amministrativa dal 1995 della Torneria Automatica Bargellini e dal 2000 di Top Automazioni. A novembre ha ricevuto una raccomandata speciale da parte del Ministero del Lavoro.

Le è stato conferito infatti quello che sicuramente è uno dei riconoscimenti più prestigiosi che qualsiasi lavoratore possa desiderare: la Stella al Merito del Lavoro.

Oltre che essere una delle più importanti onorificenze, rappresenta per Top Automazioni l'orgoglio di poter annoverare tra i suoi dipendenti un esempio di professionalità e dedizione al lavoro.



Franca Gualtieri

## GIRLS ON FIRE



Valeria Abati insieme al marito Bruno Bargellini e ai figli Nicola e Gian Maria

L'altra, **Valeria Abati**, classe 1953, "madre" a tutti gli effetti di Top Automazioni; dopo oltre 40 anni di brillante carriera, a luglio, ha celebrato il suo pensionamento con una festa a sorpresa organizzata dall'azienda.

Valeria, spalla instancabile del marito Bruno Bargellini, Top Automazioni l'ha ideata e fondata, senza mai tirarsi indietro.

Una collaborazione, la loro, nata alla fine degli anni '70, quando per la prima azienda fondata da Bruno, la Torneria Automatica Bargellini, Valeria passava dagli smussi dei particolari torniti dal marito alle consegne ai clienti, senza mai perdere di vista la contabilità dell'azienda e allo stesso tempo crescendo due figli, Nicola e Gian Maria.

All'interno di Top Automazioni, invece, si è sempre occupata con estrema dedizione dell'Ufficio Acquisti.

Sappiamo bene quanto sia difficile allontanarsi da quella che per Valeria non può che essere una seconda casa, quindi, ogni tanto, speriamo di vederla ancora in azienda a dispensare un sorriso o una parola gentile come è sempre stato suo solito fare con tutti.

Ad entrambe vanno i nostri migliori Auguri per quanto fino ad ora ottenuto e per ciò che il futuro gli riserverà.



## L'INGRESSO DI TOP AUTOMAZIONI NELL'AUTOMAZIONE ROBOTICA

L'automazione robotica è presente da anni nei processi industriali, ed ultimamente ha accelerato la sua evoluzione verso sistemi flessibili e collaborativi.

Top Automazioni ha sempre avuto una visibilità dei mercati e dei suoi orientamenti futuri ammirevole e, raggiunta ormai la posizione di leadership nella produzione di caricatori automatici per torni da barra, il passo successivo era quasi scontato.

Abbracciata la filosofia Industry 4.0 fin dai suoi inizi (oggi disponibile in tutti i nostri prodotti) era giunto il momento di allargare la gamma con sistemi di manipolazione atti a soddisfare le esigenze di tutte le aziende meccaniche, uscendo dalla limitata cerchia dei torni da barra.

In funzione di ciò oggi Top Automazioni è in grado di offrire soluzioni integrate volte all'asservimento di tutte le macchine CNC che richiedano un'alimentazione costante di materiale da trasformare.

La fusione di decenni di esperienza nelle lavorazioni meccaniche, la conoscenza delle più innovative tecnologie elettromeccaniche, le partnerships con aziende del calibro di Fanuc e Schunk e le preziose collaborazioni con altre aziende del territorio, hanno permesso la nascita di un progetto che sta portando risultati ben oltre le aspettative.



## PERCHÈ SCEGLIERE LE SOLUZIONI ROBOTICHE TOP AUTOMAZIONI?

Minore costo del lavoro:  
PARTICOLARI LAVORATI SENZA LA PRESENZA DELL'OPERATORE

- l'intero ciclo macchina è eseguito senza il presidio dell'operatore
- più macchine CNC possono essere gestite da un solo operatore specializzato
- migliore gestione delle risorse umane

Maggiore quantità di ore lavorate:  
TEMPO PRODUTTIVO EXTRA

- tempi di lavorazione determinabili e costanti
- turni notturni e festivi senza l'impiego di operatori aggiuntivi
- rapida reazione nell'evasione di ordini urgenti

Maggiore efficienza produttiva:  
TEMPI DI INATTIVITÀ RIDOTTI

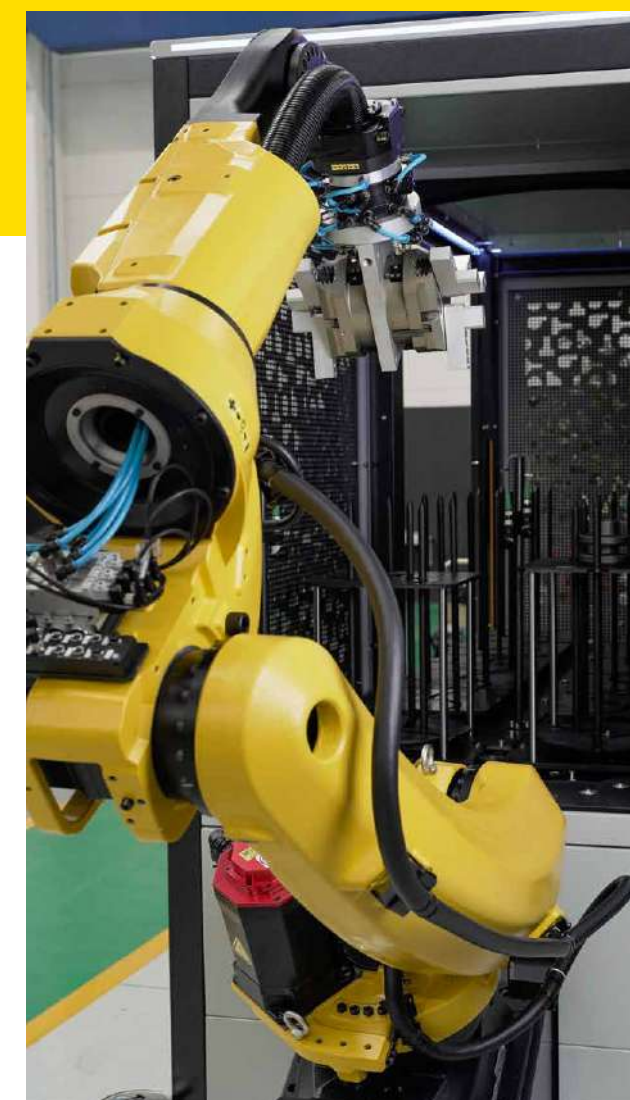
- produzione lavorazioni fino ad esaurimento del materiale grezzo, anche oltre gli orari di lavoro aziendali
- l'impiego di operatori specializzati è necessario solo nella fase di avvio dei processi produttivi; la prosecuzione delle lavorazioni è autonoma e rende totalmente disponibile l'operatore per altre attività.
- capacità di produzione del reparto 24/7.

**ARM e ROLLING:**  
due ROBOTS STAND-ALONE autonomi e precisi, affidabili ed intuitivi che portano alle aziende manifatturiere tutti i vantaggi dell'automazione con una elasticità e semplicità d'utilizzo altrimenti difficilmente raggiungibile.

**ARM e ROLLING**, sono le soluzioni robotiche universali di Top Automazioni con magazzino integrato per il carico/scarico dei componenti, configurabili con tutte le macchine a controllo numerico quali torni, centri di lavoro, rettifiche, ecc..

ARM è dotato di un magazzino a torre per pezzi non impilabili mentre ROLLING si differenzia per il suo magazzino orizzontale a ricircolo di pallet per pezzi impilabili.

Capaci di stoccare quantità considerevoli di parti assimilabili ad alberame o flangiamme, fusioni o tronchetti, garantiscono ore ed ore di lavorazione in maniera efficiente e puntuale, con vantaggi in termini di redditività oltre le normali aspettative.





**URETEC**  
POLIURETANI

## URETEC poliuretani per l'industria

Una collaborazione solida e duratura quella che unisce Uretec e Top Automazioni da oltre 10 anni.

Uretec è l'azienda produttrice di un particolare imprescindibile per i caricatori Top Automazioni: gli elementi base costituenti i nostri canali di guida e le relative boccole autoregolabili. Questi elementi, caratterizzati da una scarsissima usura nel tempo, sono impermeabili agli oli industriali ed hanno delle capacità elastiche tali da garantire un ottimo assorbimento da eventuali vibrazioni in fase di lavorazione della barra. Fin dalla sua fondazione, avvenuta nel 1994 URETEC s.r.l. è un'azienda specializzata nella lavorazione di materiali poliuretani per la realizzazione di elementi necessari a numerose applicazioni industriali.

Affermatasi inizialmente con la produzione di componenti per i macchinari dell'industria cartaria e dell'industria estrattiva e mineraria, come coni e reti vaglianti, produce ormai una gamma di articoli molto ampia, orientata a tutte le industrie che richiedono, per la componentistica delle loro macchine, materiali particolarmente resistenti all'abrasione o alle sollecitazioni dinamiche come quelli poliuretani.

Con il passare degli anni URETEC s.r.l. ha acquisito una maggiore e completa capacità produttiva ed è in grado di offrire ai propri clienti una serie di servizi a più ampio raggio che vanno dalla progettazione allo sviluppo di soluzioni personalizzate in grado di rispondere alle più diverse esigenze. Oggi, la particolare esperienza consolidata in questi anni, fa di URETEC s.r.l. un punto di riferimento nella fabbricazione di prodotti per la vagliatura degli inerti oltre che per molti altri articoli tecnici.

Il poliuretano elastomerico compatto ha la capacità di sopportare forti sollecitazioni a compressione ed è caratterizzato da una elevata resistenza all'abrasione, risulta resistente agli agenti atmosferici, è inerte rispetto alla maggior parte degli agenti chimici e può essere rinforzato con inserti e parti metalliche. È grazie a queste proprietà che il poliuretano trova impiego in molti settori anche molto diversi tra loro. L'ampia gamma degli articoli tecnici prodotti da URETEC S.r.l. va incontro perciò alle richieste dei settori più disparati, dall'industria cartaria alla siderurgica, da quella navale alla lavorazione del marmo, dal settore ceramico a quello tessile o al petrolchimico. Guarnizioni, elementi elastici, ammortizzatori, rivestimenti di parti metalliche, respingenti per navi, lame spazzaneve sono solo alcuni degli articoli tecnici prodotti dall'azienda.

La possibilità di processare materiali diversi, unita all'esperienza maturata negli anni, permettono ad URETEC S.r.l. di ottenere manufatti e rivestimenti con diverse geometrie e con un intervallo di durezza che varia da 55ShA a 70ShD, sommando così le qualità elastiche delle gomme naturali o sintetiche alla durezza e resistenza delle materie plastiche.

**Uretec Poliuretani**  
Via Spello 6,  
12089 Villanova Mondovì - CN  
[www.uretec.it](http://www.uretec.it)

**Top**<sup>®</sup>  
AUTOMAZIONI



**CARICATORE AUTOMATICO  
PER TORNI A  
FANTINA MOBILE**

**CANALE DI GUIDA  
REGOLABILE  
TRAMITE PLC**

**NON SONO  
NECESSARI  
CANALI DI GUIDA  
AGGIUNTIVI**



**Infinity**

# TORNERIA B.P.

Immaginate di essere a metà degli anni '70 in un paesino ad una trentina di km dalla ridente riviera Adriatica, Fossombrone (PU). Alla radio suona "Ancora tu" di Lucio Battisti.

Aurelio Barboni trascorre la sua adolescenza davanti ad un tornio parallelo Morando, lavorando come apprendista presso una piccola officina meccanica poco distante dall'abitazione di famiglia.

Appassionato e dedito al mestiere, in pochi anni carpisce tutti i segreti della tornitura e, nel 1986, decide di compiere il grande passo, aprendo una ditta tutta sua, conscio dei sacrifici e delle responsabilità che questo avrebbe comportato. Si può chiamare ditta un garage dove è piazzato un solo mandrino? Beh, da qualche parte si doveva pur cominciare. In breve tempo Aurelio si guadagna la fiducia delle industrie marchigiane a lui più vicine, i volumi aumentano ed anche sua moglie Paola inizia a dargli una mano a seguire i primi dipendenti.

Nel 2000, il figlio Emanuele, ormai diciassettenne e comunque cresciuto a pane e trucioli, fa il suo ingresso in azienda. Oggi è lo stesso Emanuele che gestisce l'impresa di famiglia, con spirito innovativo e visione, nella rinnovata officina di 1500 metri quadri, dove organizza il lavoro dei 7 dipendenti e gestendo i 100 clienti che gli rinnovano quotidianamente la propria fiducia.

L'affiatamento e spirito di squadra che contraddistinguono questa piccola realtà industriale, vedono nascere prodotti dalla qualità elevata. I tanti anni di esperienza permettono alla **Torneria B.P. s.r.l.** di competere vantaggiosamente anche nelle lavorazioni di fresatura, saldatura ed assemblaggi. La struttura organizzativa è tale da consegnare al cliente finale un prodotto finito, ivi compresi trattamenti ed altri processi di finitura quando necessario.

Un ulteriore fiore all'occhiello, la Torneria B.P. s.r.l. vanta un rating bancario di 3/10 (ampia solvibilità), un traguardo che poche aziende hanno raggiunto.

Top Automazioni è fiera di essere partner di queste piccole realtà a conduzione famigliare che con il loro prezioso operato contribuiscono a far grande l'Italia.



Sotto il tetto di questa officina, incredibilmente organizzata e pulita nel senso più radicale del termine, troviamo:

- Tornio Biglia B620YS, con sistema robot al carico **Top Automazioni ROLLING a 12 pallet**
- Tornio Biglia SMART TURN B1200S, un centro fresatura e tornitura a 5 assi
- Tornio Biglia B550-YS bimanodrino motorizzato con Y e passaggio barra 65mm, **caricatore di barre Top Automazioni XFiles-S**
- Tornio Biglia B501-8" con passaggio barra da 80mm
- Tornio Biglia B650 Y motorizzato
- Tornio NAKAMURA TOME AS200LMYS bimanodrino, motorizzati e passaggio 65, con **caricatore di barre Top Automazioni XFiles-S**
- Tornio DMG MORI NLX2500 motorizzato con asse Y e **caricatore di barre Top Automazioni Magic**
- Tornio MORI SEIKI NL 2500 motorizzato
- Tornio tradizionale VEGA con diametro tornibile fino 450mm
- Centro di lavoro MORI SEIKI MU40-E con tavola 600x400x600mm
- Centro di lavoro verticale con campo di lavoro 700x500x500mm
- Macchina di misura ALPA Spider modello Xtreme, oltre agli strumenti di controllo classici
- Troncatrici con capacità di taglio fino a diametro 350mm
- Stozzatrice



# Top<sup>®</sup>

AUTOMAZIONI



**SCARICATORE AUTOMATICO  
PER TORNI A TESTA FISSA  
E A FANTINA MOBILE**

**GESTIONE SCARICO  
PRODOTTO FINITO  
PROGRAMMABILE  
TRAMITE PLC**

# Return Speed

# MANUFACTURING PRODUCTION

## LA PRODUTTIVITÀ COME VANTAGGIO COMPETITIVO

A CURA DI  
Paolo Righi  
MMS Advice  
www.mmsadvice.com



Il crescente successo ottenuto dai prodotti di Top Automazioni nei mercati a livello globale, ha portato l'azienda ad affrontare nuove sfide, anche dal punto di vista organizzativo.

Da questi presupposti è nata l'ultima intuizione di **Bruno Bargellini** per focalizzare l'attenzione sull'efficienza produttiva della propria impresa.

Dopo aver offerto ai propri clienti gli strumenti per essere più produttivi e competitivi, ora è la Top Automazioni stessa a mettersi in discussione, per migliorare i processi e i flussi, **eliminando gli sprechi** e offrendo ai clienti, oltre ad una tecnologia all'avanguardia, un servizio sempre più **rapido e affidabile**.

### 1. Modello di officina - La ricerca della massima efficienza aggredendo le perdite

Con l'analisi delle attività di officina (torneria e centri di lavoro) è stato possibile intervenire sulle principali criticità riscontrate, per raggiungere i seguenti obiettivi:

- Massima saturazione delle macchine utensili.
- Sviluppo delle competenze tecniche e condivisione del know how.
- Misurazione delle performance con l'introduzione dell'OEE di officina (indicatore di efficienza).

I dati settimanali sono esposti sul tabellone 'visual' di officina.

Nel Flash Meeting di reparto vengono analizzate le cause delle principali perdite (fermo macchina, mancata produzione, ecc.) per stilare un elenco di attività (piano di azioni) volto alla soluzione definitiva delle criticità rilevate.

La sistematica soluzione delle principali problematiche (perdite) garantisce un progressivo miglioramento delle prestazioni di reparto.



### Il Modello Industriale - Processi eccellenti per abbattere gli sprechi

In questo scenario, nasce la collaborazione con MMS Advice, al fine di sviluppare congiuntamente un Modello Industriale progettato su misura per Top Automazioni, per perseguire i seguenti obiettivi:

- Riduzione del tempo di consegna delle macchine.
- Aumento della redditività.
- Qualità del prodotto e del servizio ineccepibile.

Il Modello industriale è stato organizzato in sette Modelli specifici per le diverse aree aziendali.

### 2. Modello del magazzino e flussi logistici - Un nuovo layout per l'alimentazione delle linee di assemblaggio

Attraverso l'analisi di tutto il processo di movimentazione dei materiali all'interno dello stabilimento, sono stati razionalizzati i flussi logistici per ridurre gli sprechi, favorendo il corretto dimensionamento del magazzino e ottenendo i seguenti risultati:

- Ottimizzazione della movimentazione interna dei materiali.
- Aumento della sicurezza.
- Riduzione dei tempi di movimentazione.

Movimentazione dei materiali. La nuova movimentazione dei materiali avviene quasi esclusivamente su carrelli trainati da trenino elettrico. L'utilizzo del muletto è limitato alla movimentazione dei prodotti finiti e dei materiali con

ingombri particolari o fuori standard (non sequenziati).

Se prima, col muletto, veniva portato in linea un pallet con quattro basamenti, impiegando 90 secondi, oggi si possono portare fino ad otto carrelli, con quattro basamenti ciascuno e in un tempo inferiore a 70 secondi.

Nuovo Layout. La definizione del nuovo layout è la conseguenza dei criteri e delle logiche di ottimizzazione adottate. Per agevolare la movimentazione del trenino e dei carrelli sono state dimensionate e contrassegnate delle appropriate corsie di movimentazione. Il posizionamento delle linee di assemblaggio e delle relative postazioni - fasi, all'interno dello stabilimento, è stato in parte modificato, in funzione delle scelte fatte.

*Fine prima parte*



“

**Il futuro appartiene  
a coloro che credono  
nella bellezza dei  
propri sogni.**

*Eleanor Roosevelt*



# PROGETTI SPECIALI

Non di soli caricatori automatici tradizionali vive Top Automazioni, ma anche di **progetti realizzati** ad hoc, qualsiasi sia l'esigenza del cliente.

*È il caso infatti di **L.T.E. Lift Truck Equipment S.p.A.**, un'importante realtà manifatturiera leader nella produzione di sollevatori e traslatori idraulici per il mondo dell'handling industriale sita in provincia di Ferrara. La lavorazione di steli cromati è una parte fondamentale dei loro processi produttivi e la tornitura ne rappresenta il primo importante passo.*



## TOYOTA

### MATERIAL HANDLING

**Top Automazioni** è stata chiamata a progettare un sistema completo per la gestione delle barre cromate, in grado di provvedere sia all'alimentazione del tornio con il materiale grezzo, che a prelevarne dallo stesso il pezzo finito. Una bella sfida, considerando la variabilità del materiale lavorato in termini di lunghezze e diametri utilizzati. In sole 4 settimane l'ufficio tecnico di Top Automazioni ha analizzato le necessità del cliente, studiato la fattibilità e disegnato le macchine, discusso gli aspetti tecnici ed economici con il committente ed avviato il progetto costruttivo. In 8 settimane complessive i sistemi di carico e scarico sono giunti alla fase di collaudo ispettivo e verifica della funzionalità. Praticamente pronti per la spedizione al cliente. Un lavoro imponente affrontato disciplinatamente e svolto a regola d'arte in appena due mesi. L'ennesimo successo di un dipartimento tecnico interno a Top Automazioni dedicato alla gestione dei prodotti speciali.

Il caricatore è un **XFiles-S Special** con magazzino monopiano da 300 mm di capacità. I lotti di produzione caratterizzati da quantità anche ad una sola cifra, ha reso imprescindibile il requisito del settaggio automatico delle macchine, rendendo vincente la tecnologia Top Automazioni grazie al suo sistema di autoregolazione.

Diametri di barra lavorabile da 25 a 70 mm, con settaggio completamente gestito da PLC e senza alcun intervento manuale da parte dell'operatore.

Lunghezza barra lavorabile compresa tra 500 mm e 5 metri, con riconoscimento automatico della lunghezza del materiale caricato.

Tutti i percorsi di stoccaggio e carico barra rivestiti in polizene per la salvaguardia della superficie del materiale.

Portellone di carico ad apertura pneumatica per la massima efficienza ed ergonomia possibili e totale sicurezza dell'area di carico monitorata con barriera di fotocellule a zero ingombro.

Lo scaricatore è un **Return-S Special** con magazzino deposito pezzi finiti da 300 mm di capacità.

I diametri barra scaricabile vanno da 25 a 70 mm, con regolazione completamente gestita da PLC e presa pezzo con pinza specifica.

La lunghezza della barra lavorabile compresa tra 500 mm e 5 metri, con riconoscimento automatico della lunghezza del materiale caricato.

Così come per il caricatore, anche il magazzino dello scaricatore è dotato di un deposito pezzi lavorati rivestito in polizene antigraffio al fine di preservare tutto il materiale lavorato.

Portellone di carico ad apertura pneumatica e sicurezza dell'area di carico monitorata con barriera di fotocellule a zero ingombro.



# Il business al tempo del COVID-19:

restare concentrati su quello che è davvero importante

Prima di tutto i clienti: non credo ci sia da aggiungere altro. Un'attività industriale sopravvive solo in presenza di clienti. Le aziende possono cambiare, ridimensionarsi o reindirizzare sé stesse, ma questo è possibile solo se durante tutto il processo di trasformazione continuano a nutrirsi di quanto costruito insieme ai clienti. Un piccolo consiglio: il business si trasforma in tutti i suoi aspetti, ma non si allontana di un passo dall'attenzione al cliente.

Alcuni settori manifatturieri come alimentare, medico, digitale e relative filiere stanno andando bene, direi che alcune hanno addirittura beneficiato della pandemia. Molti altri, come automotive, abbigliamento, turismo, arredamento, tempo libero, vendita al dettaglio, servizi e così via, soffrono ormai da molti mesi. È quindi necessario che ogni impresa trovi la propria strada in questo irto gomitolo di opportunità, fiutando la buona direzione e incanalando gli sforzi verso i settori e partners più profittevoli.

Per fare ciò, è necessario creare una matrice dove inserire valutazioni importanti quali:

- Quanto è lontana la mia nuova proposta aziendale dal modello tradizionale che ho seguito e proposto per anni / decenni?
- Posso creare una proposta di valore per un

nuovo pubblico selezionato?

- È fattibile questo cambiamento, tenuto conto della mia forza lavoro?
- Sarà un cambiamento reversibile? A che costo?
- Quali abilità mi mancano?
- L'azienda dispone delle risorse hardware necessarie?
- Continuerò ad avere un profitto netto, paragonabile ai costi pagati per il cambio?

I primi periodi saranno difficili, a volte dolorosi. Ma è necessario stringere i denti e guardare ai benefici a lungo termine.

Quando mai sorgesse la tentazione di rallentare o arrendersi, tantopiù occorrerà essere forti e continuare nella stessa direzione.

Ricordiamoci che non torneremo alla normalità. Il paesaggio all'orizzonte sarà diverso, instabile e imprevedibile. Come ho detto, dovremo interagire con un modello di business completamente diverso.

La tempesta globale che stanno attraversando tutti i Paesi danneggerà tutti implacabilmente. Ma i danni saranno molto diversi da una geografia all'altra. Sebbene la finanza e la politica non siano considerati degli interlocutori diretti, i loro progressi o crisi avranno senza dubbio importanti implicazioni nel nostro contesto produttivo.

Far parte del sistema di un Paese piuttosto che di un altro creerà quindi differenze sostanziali. Gli strumenti pubblici di sostegno alle iniziative private, messe in campo dai Governi, creeranno disparità evidenti e forse irrecuperabili. Concentriamoci dunque sulle nostre aziende, sapendo che possiamo contare solo sulle nostre forze. Diversificare nella giusta direzione, organizzarsi meglio degli altri e magari unirsi in un movimento unidirezionale sotto un'unica collettiva bandiera imprenditoriale. Non importa quanto sia grande la sfida che dovremo affrontare, la coesione è determinante. Molte persone non ne capiranno l'importanza e continueranno a lavorare come hanno sempre fatto, concentrandosi solo sulle capacità individuali. I mercati, scossi da quanto accaduto, chiederanno prodotti sempre più performanti e tecnologici, in tempi sempre più brevi. Soddisfare le attese dei clienti sarà possibile solo con il costante lavoro di un team di specialisti preparati.

Consapevoli che tutti noi siamo in un pozzo profondo, quelli che avranno le unghie più affilate e usciranno per primi dalla fossa, avranno nel prossimo futuro un vantaggio inimmaginabile.



A CURA DI

**Emiliano Palombi**  
Sales Manager



# Top<sup>®</sup>

AUTOMAZIONI



**CARICATORE AUTOMATICO  
PER TORNIA  
A TESTA FISSA**

**CANALE DI GUIDA  
REGOLABILE  
TRAMITE PLC**

**NON SONO  
NECESSARI  
CANALI DI GUIDA  
AGGIUNTIVI**



## X-Files-S



## NUOVO CATALOGO PRODOTTI 2021

richiedi la tua copia scrivendo a [topautomazioni@topautomazioni.com](mailto:topautomazioni@topautomazioni.com)

[www.topautomazioni.com](http://www.topautomazioni.com)